



POLYLITE 10-228

DESCRIÇÃO

Resina poliéster insaturada, totalmente polimerizável, baixa viscosidade, tixotrópica, pré-acelerada.

APLICAÇÕES

Piscinas, banheiras, peças automotivas, náuticos e acessórios reforçados com fibras de vidro, moldados em processo aberto (laminação manual ou a pistola).

CARACTERÍSTICAS

- Excepcional característica de penetração nas fibras de vidro;
- Menor emissão de monômero de estireno devido ao elevado teor de sólidos;
- Maior temperatura de termodistorção suportando temperaturas de trabalho mais elevadas;
- Menor contração reduzindo afloramento inclusive em superfícies com Gelcoat.

PROPRIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO				
		10228-10	10228-15	10228-20	10228-30	10228-40
Viscosidade Brookfield à 25°C (30 rpm, 60rpm) (cp)	PP 01 – 124	250 - 350	250 - 350	280 - 350	280 - 350	280 - 350
Índice de Tixotropia	PP 01 – 124	1,15 - 1,40	1,15 - 1,40	1,70 - 2,10	1,70 - 2,10	1,70 - 2,10
Índice de Acidez (mgKOH/g)	PP 01 – 003	30 máximo	30 máximo	30 máximo	30 máximo	30 máximo
Curva exotérmica a 25°C *	PP 01 – 296					
- Tempo de gel (minutos)		10 – 15	15 – 20	20 – 25	30 – 35	40 – 45
- Temperatura máxima (°C)		140 – 180	140 – 180	152 – 180	140 – 180	140 – 180
- Intervalo Simples (minutos)		10 – 14	10 – 18	10 – 22	10 – 22	10 – 22

* 100,0 g de Resina

1,0 mL de Peróxido de Metil Etil Cetona

Recomendam-se pós cura térmica para obtenção do grau de polimerização completo.

A viscosidade da resina pode ser reduzida adicionando-se monômero de estireno, porém, quando em proporção maior que 5%, alterará as propriedades finais da resina polimerizada, não sendo válidos os valores indicados na tabela "Propriedades da Resina na Aplicação".

O tempo de gel pode ser ajustado para adequação ao processo, por tratar-se de função direta da temperatura ambiente, entretanto, devem-se seguir as concentrações mínimas e máximas de catalisador, conforme tabela abaixo:

	MÍNIMO	MÁXIMO
% Peróxido de Metil Etil Cetona	0,7	2,5

PROPRIEDADES DA RESINA NA APLICAÇÃO (*):

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	VALORES TÍPICOS
Resistência Máxima à Tração (MPa)	PP 09 – 035	55
Módulo de Elasticidade em Tração (MPa)	PP 09 – 035	3700
Elongação Máxima (%)	PP 09 – 035	1,7
Resistência Máxima à Flexão (MPa)	PP 09 – 039	60
Módulo de Elasticidade em Flexão (MPa)	PP 09 – 039	3.800
Dureza Barcol	PP 09 – 034	38
Contração Linear	PP 09 – 050	1,0
Temperatura de Termodistorção (°C)	PP 09 – 030	85
Resistência a Impacto J/M	PP 09 – 078	22

(*) Sem reforço de fibras de vidro

Sistema de Catálise: MEK-P

Pós Cura: 48 h à 60°C

ARMAZENAGEM

As resinas poliéster insaturadas devem ser mantidas a temperatura de 25°C ou menor. A não observância dessa condição pode resultar em alterações das características do produto, inclusive na diminuição de sua vida útil.

EMBALAGEM

Esta resina encontra-se disponível em tambores de 230 kg.

ESTABILIDADE

Sob as condições recomendadas de armazenamento, a estabilidade do **POLYLITE® 10-228** será de 4 meses, após a data de fabricação.

SEGURANÇA

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.